

TR-200-N



DESCRIPCIÓN

Cortadora sensitiva por arranque de viruta en bajas revoluciones, con morsa de accionamiento neumático.

Diseñada para cortes en producción, permitirá al operador reducir los tiempos muertos necesarios para sujetar el material en cada corte.

Al igual que la cortadora de apriete manual, TR-200-N brinda una precisión superadora frente a otros sistemas de corte. Esta precisión se manifiesta en la repetitividad de la longitud de corte y ángulos de inglete, manteniendo la perpendicularidad respecto al material.

TR-200-N resulta de gran utilidad en la realización carpintería metálica, o fabricación de artículos de caño.

La cortadora TR-200 equipa miles de talleres en todo el país hace más de 50 años.

Desde entonces el principio de funcionamiento ha sido probado y perfeccionado.

En estos años se ha acompañado a sus propietarios brindando soporte técnico, repuestos y reparaciones.

CARACTERÍSTICAS

Con nuestra cortadora circular TR-200-N, su taller será capaz de realizar cortes precisos, rápidos y eficientes.

El corte efectuado tendrá muy poca rebaba en comparación con otros métodos de corte y una precisión sin competencia, en el orden de los 0,05mm.

Mediante un sistema neumático sencillo puede sujetar y liberar el material automáticamente, siendo indicada para el corte de lotes medianos o grandes.

SM Mecanizados S.A.

www.sm-mecanizados.com.ar

Ernesto De La Cárcova 1287, José León Suárez (B1655IVA) - Buenos Aires, Argentina.

Tel/Fax: (011) 4720-4999, 4720-8388 - info@sm-mecanizados.com.ar

Usando un cilindro neumático incorporado en el carro de morsa, el material quedará sujeto automáticamente en cada bajada de cabezal. Luego del corte, al levantar el cabezal y material quedará liberado para avanzar nuevamente hasta el tope de material.

También puede cortar piezas unitarias, ya que el diseño de la morsa permite usarse manualmente si así se requiere.

- Cuerpo fabricado en fundición gris
- Morsa cola de milano con regleta de acero
- Accionamiento automático morsa
- Cabezal de corte con giro independiente, y ajuste rápido
- Dos velocidades de corte
- Corona de bronce de alta resistencia
- Tornillo sin fin tratado térmicamente
- Conjunto reductor y embrague en baño de aceite
- Freno de embrague regulable para evitar rotura de disco
- Sistema refrigeración con bomba a diafragma y filtro
- Tanque de refrigerante incorporado
- Una sierra Ø200mm incluida, con dentado a elección
- Juego de llaves para extracción de sierra
- Tope de corte
- 1 Año de garantía
- Industria Argentina

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo	Cortadora circular por arranque de viruta de bajas revoluciones y avance sensitivo
Modelo	TR-200-N
Tipo de sierra	Acero rápido
Capacidad máxima sierra	Ø250 x 2 mm
Capacidad nominal sierra	Ø200 x 2 mm
Diámetro montaje sierra	Ø32 mm
Velocidad de corte	55 y 110 RPM 110 RPM *motor monofásico
Capacidad corte angular	0-45°
Tipo accionamiento morsa	Automático en bajada de cabezal
Apertura máxima morsa	92 mm
Motor	Trifásico 1.5 y 1 HP Monofásico 1.5 HP
Sistema refrigeración	Bomba a diafragma con filtro montado en tanque
Líquido refrigerante	Aceite soluble en agua
Capacidad deposito aceite transmisión	0,7 Lts
Capacidad tanque refrigerante	3 Lts
Ancho	540 mm

SM Mecanizados S.A.

www.sm-mecanizados.com.ar

Ernesto De La Cárcova 1287, José León Suárez (B1655IVA) - Buenos Aires, Argentina.

Tel/Fax: (011) 4720-4999, 4720-8388 - info@sm-mecanizados.com.ar

Profundidad	860 mm
Altura	470 mm
Altura con palanca cabezal	760 mm
Peso aproximado	107 Kg

CAPACIDAD DE CORTE

Para $\varnothing 250$	0°	30°	45°	Unidad
	70 2.3/4	65 2.9/16	65 2.9/16	mm plg
	65 x 65 2.9/16 x 2.9/16	50 x 50 2. x 2.	40 x 40 1.9/16 x 1.9/16	mm plg
	65 x 65 2.9/16 x 2.9/16	50 x 50 2. x 2.	40 x 40 1.9/16 x 1.9/16	mm plg
	65 x 65 2.9/16 x 2.9/16	50 x 50 2. x 2.	40 x 40 1.9/16 x 1.9/16	mm plg
	65 x 65 2.9/16 x 2.9/16	65 x 50 2.9/16 x 2	65 x 40 2.9/16 x 1.9/16	mm plg
	35 1.3/8	30 1.3/16	25 1.	mm plg
	30 x 30 1.3/16 x 1.3/16	25 x 25 1. x 1.	22 x 22 7/8 x 7/8	mm plg

SIERRAS

La cortadora TR-200-N puede utilizar diferentes hojas de sierra en función del perfil a cortar.

Para una correcta descarga de viruta y economía del corte, se debe tener en cuenta el dentado de la hoja.

Siendo **Z** la cantidad de dientes, mayor cantidad de dientes son indicados para el corte de perfiles de poco espesor, menor cantidad son indicados para corte de macizos con mayor avance.

Si no conoce la aplicación, el perfil mixto es la opción más adecuada.

Perfil a cortar	$\varnothing 250 \times 2$ mm	$\varnothing 200 \times 2$ mm
Perfil macizo	Z220	Z180
Perfil mixto	Z250	Z200
Perfil poco espesor	Z280	Z220

SM Mecanizados S.A.

www.sm-mecanizados.com.ar

Ernesto De La Cárcova 1287, José León Suárez (B1655IVA) - Buenos Aires, Argentina.

Tel/Fax: (011) 4720-4999, 4720-8388 - info@sm-mecanizados.com.ar

VENTAJAS FRENTE A OTROS SISTEMAS DE CORTE

- Corte por disco abrasivo:

El corte por disco abrasivo se caracteriza por su escasa precisión y su abundante producción de rebaba.
La cortadora de disco abrasivo consigue cortes en inglete pobres, que requieren postprocesar para obtener una terminación apta para soldar.
El calentamiento del material y la presencia de chispas afectan la seguridad del ambiente de trabajo.
- Corte por sierra circular:

El corte por sierra circular de bajas revoluciones se caracteriza por ser muy preciso en longitud, ángulo y perpendicularidad.
Una cortadora circular permitirá un corte limpio, ángulos de inglete precisos, y una presencia mínima de rebaba, reduciendo la mano de obra necesaria para el tratamiento posterior.

Las cortadoras circulares por arranque de viruta resultan ideales para el corte de piezas para estructuras soldadas, siendo de gran valor para talleres que realizan carpintería metálica, carrocerías, muebles de caño o cualquier tipo de artículos fabricados con perfiles.

Además, las hojas de sierra de acero rápido son reutilizables, pudiéndose afilar en numerosas oportunidades, a diferencia de otro tipo de sierras.
- Corte por sierra sin fin:

Las cortadoras sinfín suelen tener mayor capacidad de corte, son más efectivas en el corte de macizos, su precisión puede equipararse a las de una cortadora de sierra circular en aquellas máquinas de mediano porte que utilicen sierra de 1" o 1,5".

Existen cortadoras livianas de importación, que tienen la ventaja de ser económicas, pero no pueden garantizar precisión. Por otra parte estas cortadoras pequeñas sufren la rotura prematura de hojas de sierra por fatiga, sin llegar a gastar por completo el filo, debido a al escaso entrecentro de las ruedas conductoras de la hoja. Esto hace que su costo operativo sea alto, no siendo así en las cortadoras de mediano o gran porte.